



Recommendation for creasing

| E | A | B | C | | D |
|--------------------------|-------------------------|--------------------------|--|-------------------|----------------------|
| Thickness of cartonboard | Width of creasing knife | Height of creasing knife | Width of female (groove of make ready) | | Height of make ready |
| mm | mm | mm | cross direction | machine direction | |
| 0,35 - 0,40 | 0,7 | 23,4 | 1,0 - 1,1 | 0,9 - 1,0 | 0,4 |
| 0,41 - 0,45 | 0,7 | 23,3 | 1,1 - 1,2 | 1,0 - 1,1 | 0,45 |
| 0,46 - 0,50 | 0,7 | 23,3 | 1,2 - 1,3 | 1,1 - 1,2 | 0,5 |
| 0,51 - 0,55 | 0,7 | 23,2 | 1,4 - 1,5 | 1,2 - 1,3 | 0,6 |
| 0,56 - 0,60 | 0,7 | 23,2 | 1,6 - 1,7 | 1,4 - 1,5 | 0,6 |
| 0,61 - 0,65 | 0,7 | 23,1 | 1,8 - 1,9 | 1,6 - 1,8 | 0,7 |
| 0,66 - 0,70 | 0,7 | 23,1 | 2,0 - 2,3 | 1,9 - 2,0 | 0,7 |
| 0,71 - 0,75 | 1 | 23 | 2,3 - 2,5 | 2,1 - 2,2 | 0,8 |
| 0,76 - 0,80 | 1 | 23 | 2,5 - 2,6 | 2,2 - 2,3 | 0,8 |
| 0,81 - 0,85 | 1 | 22,9 | 2,6 - 2,8 | 2,3 - 2,5 | 0,9 |
| 0,86 - 0,90 | 1,5 | 22,9 | 2,8 - 3,0 | 2,6 - 2,8 | 0,9 |
| 0,91 - 0,95 | 1,5 | 22,8 | 3,1 - 3,3 | 2,8 - 3,0 | 1 |
| 0,96 - 1,00 | 1,5 | 22,8 | 3,4 - 3,5 | 3,0 - 3,2 | 1 |
| 1,1 | 2 | 22,8 | 3,6 - 3,8 | 3,3 - 3,5 | 1 |
| 1,25 | 2 | 22,8 | 4,0 - 4,2 | 3,6 - 4,0 | 1 |
| 1,42 | 2 | 22,8 | 4,6 - 5,0 | 4,2 - 4,6 | 1 |
| 1,55 | 2 | 22,8 | 5,0 - 5,5 | 4,8 - 5,2 | 1 |